**四川龙蟒磷化工有限公司**

**关于2024-12#-2废旧物资的处置告知函**

1. 处置内容

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 规格型号 | 单位 | 数量 | 竞买含税底价（总价、元） | 存放地点 |
| 1 | 六角头螺栓 | M30\*160 | 套 | 65 | 99.50 | 合成氨仓库 |
| 2 | 全螺纹螺柱 | M33\*105 35CrMo HG/T20613-2009 | 套 | 4 | 3.98 | 合成氨仓库 |
| 3 | 全螺纹螺柱 | M27\*185 35CrMo HG/T20613-2009 | 套 | 1 | 0.80 | 合成氨仓库 |
| 4 | 平键 | 4×4×1000mm 材质304 | 米 | 2 | 0.60 | 合成氨仓库 |
| 5 | 垫圈 | 垫圈27 65Mn | 套 | 66 | 0.20 | 合成氨仓库 |
| 6 | 弯头 | Φ273\*26 材质:15CrM0 90° GB6479 BW GB/T12459-2005 | 个 | 2 | 238.80 | 合成氨仓库 |
| 7 | 弯头 | Φ18Xsch80 90° GB/T14383-2008 20# SW | 个 | 255 | 59.70 | 合成氨仓库 |
| 8 | 弯头 | Φ377\*9 45° GB/T12459-2005 20#/GB/T8163 BW | 个 | 1 | 159.20 | 合成氨仓库 |
| 9 | 弯头 | Φ45xsch80 45° GB/T14383-2008 20# | 个 | 1 | 1.39 | 合成氨仓库 |
| 10 | 弯头 | Φ89\*3 45° GB/T12459-2005 0Cr18Ni9 BW | 个 | 1 | 2.99 | 合成氨仓库 |
| 11 | 弯头 | φ530×9 45° GB/T 13401-2005 Q235-B BW | 个 | 1 | 159.20 | 合成氨仓库 |
| 12 | 弯头 | φ133\*6.5 90° GB/T 12459-2005 15GrMo BW | 个 | 5 | 59.70 | 合成氨仓库 |
| 13 | 弯头 | Φ630X9 R=1DN 90° GB/T13401-2005 Q235-B BW | 个 | 1 | 258.70 | 合成氨仓库 |
| 14 | 带颈对焊法兰 | PN100 DN20 对焊端厚度3 HG/T20592-2009 RF 0Cr18Ni9 | 个 | 2 | 39.80 | 合成氨仓库 |
| 15 | 带颈对焊法兰 | PN160 DN15 对焊端厚度3.5 HG/T20592-2009 RJ 15Cr2Mo | 个 | 1 | 19.90 | 合成氨仓库 |
| 16 | 带颈对焊法兰 | PN160 DN20 对焊端厚度4 HG/T20592-2009 RJ 15Cr2Mo | 个 | 3 | 29.85 | 合成氨仓库 |
| 17 | 带颈对焊法兰 | PN160 DN32 对焊端厚度5 HG/T20592-2009 RJ 15Cr2Mo | 个 | 1 | 9.95 | 合成氨仓库 |
| 18 | 带颈对焊法兰 | PN40 DN65 对焊端厚度3.5 HG/T20592-2009 RF 20# | 个 | 1 | 19.90 | 合成氨仓库 |
| 19 | 带颈对焊法兰 | PN63 DN15 对焊端厚度3 HG/T20592-2009 RF 20# | 个 | 28 | 437.80 | 合成氨仓库 |
| 20 | 带颈对焊法兰 | PN63 DN32 对焊端厚度3 HG/T20592-2009 RF 20# | 个 | 3 | 29.85 | 合成氨仓库 |
| 21 | 螺纹法兰 | PN16 DN15 HG/T20592-2009 RF Q235-B | 个 | 3 | 29.85 | 合成氨仓库 |
| 22 | 螺纹法兰 | PN16 DN20 HG/T20592-2009 RF Q235-B | 个 | 2 | 25.87 | 合成氨仓库 |
| 23 | 螺纹法兰 | PN16 DN65 HG/T20592-2009 RF Q235-B | 个 | 7 | 111.44 | 合成氨仓库 |
| 24 | 带颈对焊法兰 | DN20 PN63 对焊口δ=3 15GrMo RF HG/T20592-2009 | 个 | 5 | 79.60 | 合成氨仓库 |
| 25 | 带颈对焊法兰 | DN15 PN40 对焊口δ=3 15GrMo RF | 个 | 6 | 99.50 | 合成氨仓库 |
| 26 | 带颈对焊法兰 | DN100 PN40 对焊口δ=5 15GrMo RF | 个 | 1 | 19.90 | 合成氨仓库 |
| 27 | 带颈对焊法兰 | DN15 PN63 对焊口δ=3 15GrMo RF | 个 | 44 | 597.00 | 合成氨仓库 |
| 28 | 带颈对焊法兰 | DN100 PN63 对焊口δ=6 15GrMo RF | 个 | 2 | 79.60 | 合成氨仓库 |
| 29 | 带颈对焊法兰 | DN100 PN40 对焊口δ=4 20# RF | 个 | 1 | 39.80 | 合成氨仓库 |
| 30 | 带颈对焊法兰 | DN100 PN63 对焊口δ=5.5 20# RF | 个 | 1 | 39.80 | 合成氨仓库 |
| 31 | 法兰盖 | DN20 PN40 15GrMo | 个 | 5 | 29.85 | 合成氨仓库 |
| 32 | 带颈对焊法兰 | PN40DN250 对焊厚度端7 HG/T20592-2009 RF 20# WN | 个 | 1 | 59.70 | 合成氨仓库 |
| 33 | 带颈对焊法兰 | PN100DN20 对焊厚度3 HG/T20592-2009 RF 0Cr8Ni9 WN | 个 | 3 | 59.70 | 合成氨仓库 |
| 34 | 带颈平焊法兰 | PN25DN25 HG/T20592-2009 RF 20# SO | 个 | 1 | 11.94 | 合成氨仓库 |
| 35 | 带颈对焊法兰 | DN20 PN100 对焊口δ=3 15GrMo RF | 个 | 1 | 5.97 | 合成氨仓库 |
| 36 | 带颈对焊法兰 | DN20 PN16 对焊口δ=3 HG/T20592-2009 20# RF | 个 | 1 | 3.98 | 合成氨仓库 |
| 37 | 带颈对焊法兰 | PN63DN200 对焊厚度端7 HG/T20592-2009 RF 20# WN | 个 | 1 | 159.20 | 合成氨仓库 |
| 38 | 带颈对焊法兰 | PN160DN40 对焊端厚度5 HG/T20592-2009 RJ 20# | 个 | 1 | 39.80 | 合成氨仓库 |
| 39 | 带颈平焊法兰 | PN16DN65 HG/T20592-2009/SO 20# | 个 | 1 | 15.92 | 合成氨仓库 |
| 40 | 凸面法兰 | PN40 DN150 304 | 个 | 4 | 63.68 | 合成氨仓库 |
| 41 | 半管接头 | Φ45Xsch80 GB/T14383-2008 0CrNi9 SW | 个 | 1 | 1.00 | 合成氨仓库 |
| 42 | 半管接头 | Φ25Xsch160 GB/T14383-2008 15CrMo | 个 | 2 | 1.00 | 合成氨仓库 |
| 43 | 半管接头 | Φ25Xsch80 GB/T14383-2008 20# SW | 个 | 53 | 19.90 | 合成氨仓库 |
| 44 | 管接头 | Φ38Xsch160 GB/T14383-2008 15CrMo | 个 | 1 | 1.00 | 合成氨仓库 |
| 45 | 管接头 | Φ45Xsch80 GB/T14383-2008 20# | 个 | 5 | 4.98 | 合成氨仓库 |
| 46 | 管接头 | Φ38Xsch80 GB/T14383-2008 20# SW | 个 | 25 | 19.90 | 合成氨仓库 |
| 47 | 管接头 | φ18 Sch80 GB/T 14383-2008 20# SW | 个 | 3 | 3.98 | 合成氨仓库 |
| 48 | 半管接头 | Φ25xsch80 GB/T14383-2008 0Cr18Ni9 SW | 个 | 5 | 1.99 | 合成氨仓库 |
| 49 | 半管接头 | Φ89\*Φ25 sch80 GB/T14383-2008 0Cr18Ni9 SW | 个 | 1 | 1.00 | 合成氨仓库 |
| 50 | 管帽 | Φ159X5 GB/T12459-2005 20# | 个 | 1 | 1.99 | 合成氨仓库 |
| 51 | 管帽 | Φ159X7 GB/T12459-2005 20# | 个 | 1 | 1.99 | 合成氨仓库 |
| 52 | 管帽 | Φ76x3.5 GB/T12459-2005 20# | 个 | 1 | 1.99 | 合成氨仓库 |
| 53 | 管帽 | φ89\*4.5 GB/T12459-2005 20#/GB/T8163 | 个 | 1 | 3.98 | 合成氨仓库 |
| 54 | 等径三通 | Φ45Xsch80 GB/T14383-2008 0Cr18Ni9 SW | 件 | 1 | 3.98 | 合成氨仓库 |
| 55 | 等径三通 | φ159\*7 GB/T12459-2005 15CrM0 BW | 个 | 1 | 15.92 | 合成氨仓库 |
| 56 | 异径三通 | φ38\*32Xsch80 GB/T14383-2008 0Cr18Ni9 SW | 个 | 2 | 1.99 | 合成氨仓库 |
| 57 | 异径三通 | φ45\*38Xsch80 GB/T14383-2008 0Cr18Ni9 SW | 个 | 1 | 1.99 | 合成氨仓库 |
| 58 | 异径三通 | φ45\*38Xsch80 GB/T14383-2008 20# SW | 个 | 1 | 1.99 | 合成氨仓库 |
| 59 | 等径三通 | Φ25Xsch80 GB/T14383-2008 20# | 件 | 1 | 1.99 | 合成氨仓库 |
| 60 | 等径三通 | Φ32Xsch80 GB/T14383-2008 20# | 件 | 4 | 1.99 | 合成氨仓库 |
| 61 | 等径三通 | Φ38Xsch80 GB/T14383-2008 20# | 件 | 1 | 1.99 | 合成氨仓库 |
| 62 | 异径三通 | Φ45×32Xsch80 GB/T14383-2008 0Cr18Ni9 SW | 件 | 3 | 1.99 | 合成氨仓库 |
| 63 | 异径三通 | Φ32×18xsch80 GB/T14383-2008 20# SW | 件 | 3 | 1.99 | 合成氨仓库 |
| 64 | 异径三通 | Φ38×18xsch80 GB/T14383-2008 20# SW | 件 | 1 | 1.99 | 合成氨仓库 |
| 65 | 异径三通 | Φ38×25xsch80 GB/T14383-2008 20# SW | 件 | 1 | 1.99 | 合成氨仓库 |
| 66 | 异径三通 | Φ45×25xsch80 GB/T14383-2008 20# SW | 件 | 7 | 9.95 | 合成氨仓库 |
| 67 | 异径三通 | Φ57×45x3x3 GB/T12459-2005 20#/GB/T8163 BW | 件 | 1 | 1.99 | 合成氨仓库 |
| 68 | 异径三通 | Φ89×45x3.5x3 GB/T12459-2005 20#/GB/T8163 BW | 件 | 2 | 9.95 | 合成氨仓库 |
| 69 | 异径三通 | Φ89×57x3.5x3 GB/T12459-2005 20#/GB/T8163 BW | 件 | 3 | 7.96 | 合成氨仓库 |
| 70 | 异径三通 | Φ89×76x4.5x4 GB/T12459-2005 20#/GB/T8163 BW | 件 | 1 | 7.96 | 合成氨仓库 |
| 71 | 异径三通 | Φ159×108x5x4 GB/T12459-2005 20#/GB/T8163 BW | 件 | 1 | 13.93 | 合成氨仓库 |
| 72 | 异径三通 | Φ32×Φ25xsch80 GB/T14383-2008 20# | 件 | 1 | 1.99 | 合成氨仓库 |
| 73 | 异径三通 | Φ133×Φ89x4x4 GB/T12459-200 20# BW | 件 | 1 | 9.95 | 合成氨仓库 |
| 74 | 等径三通 | Φ38\*3 20#/GB/T8163 | 件 | 28 | 5.97 | 合成氨仓库 |
| 75 | 等径三通 | Φ377\*7 Q235B | 件 | 1 | 59.70 | 合成氨仓库 |
| 76 | 等径三通 | φ159×14 GB/T 12459-2005 15GrMo | 个 | 1 | 15.92 | 合成氨仓库 |
| 77 | 等径三通 | φ133\*6.5 GB/T 12459-2005 20#/GB/T8163 BW | 个 | 1 | 7.96 | 合成氨仓库 |
| 78 | 等径三通 | φ325×φ219/12×9 GB/T 12459-2005 15GrMo BW | 个 | 1 | 79.60 | 合成氨仓库 |
| 79 | 异径三通 | φ38×φ25 Sch80 GB/T 14383-2008 20# SW | 个 | 2 | 1.99 | 合成氨仓库 |
| 80 | 异径三通 | Φ377×Φ273x9x7 GB/T12459-2005 20#/GB/T8163 BW | 个 | 3 | 119.40 | 合成氨仓库 |
| 81 | 异径三通 | Φ45×Φ25xsch80 GB/T14383-2008 0Cr18Ni9 SW | 个 | 1 | 1.99 | 合成氨仓库 |
| 82 | 异径三通 | Φ76×Φ57x3.5x3 GB/T12459-2005 20#/GB/T8163 BW | 件 | 1 | 5.97 | 合成氨仓库 |
| 83 | 异径三通 | Φ89×Φ45x3x3 GB/T12459-2005 0Cr18Ni9 BW | 件 | 1 | 5.97 | 合成氨仓库 |
| 84 | 异径三通 | Φ89×Φ45x4x3 GB/T12459-2005 20#/GB/T8163 BW | 件 | 6 | 95.52 | 合成氨仓库 |
| 85 | 异径三通 | Φ89×Φ76x4x3 GB/T12459-2005 20#/GB/T8163 BW | 件 | 2 | 31.84 | 合成氨仓库 |
| 86 | 异径三通 | Φ57×38/3x3 GB/T12459-2005 20#/GB/T8163 BW | 件 | 3 | 1.99 | 合成氨仓库 |
| 87 | 异径三通 | φ133×φ108/5×4 GB/T 12459-2005 20#/GB/T8163 BW | 件 | 2 | 19.90 | 合成氨仓库 |
| 88 | 异径三通 | φ108×φ89/7×4.5 GB/T 12459-2005 20# | 个 | 1 | 1.99 | 合成氨仓库 |
| 89 | 等径三通 | φ273×φ108/6×5.5 20# | 个 | 1 | 25.87 | 合成氨仓库 |
| 90 | 镀锌等径三通 | 1″ | 个 | 5 | 1.99 | 合成氨仓库 |
| 91 | 异径三通 | φ108\*45\*7 20#GB/T8163 GB/T12459\*2005 BW | 个 | 1 | 11.94 | 合成氨仓库 |
| 92 | 对焊正三通 | DN65 PN10 | 个 | 1 | 5.97 | 合成氨仓库 |
| 93 | 偏心异径管 | Φ57×32X7 GB/T12459-2005 15CrMo/GB6479 BW | 件 | 1 | 1.99 | 合成氨仓库 |
| 94 | 偏心异径管 | Φ273×133X26 GB/T12459-2005 15CrMo/GB6479 BW | 件 | 1 | 79.60 | 合成氨仓库 |
| 95 | 偏心异径管 | Φ76×45X3.5 GB/T12459-2005 20#/GB/T8163 BW | 件 | 1 | 1.99 | 合成氨仓库 |
| 96 | 偏心异径管 | Φ325xΦ273x8 GB/T12459-2005 20#/GB/T8163 BW | 件 | 6 | 89.55 | 合成氨仓库 |
| 97 | 偏心异径管 | Φ426xΦ325x9 GB/T12459-2005 20#/GB/T8163 BW | 件 | 2 | 39.80 | 合成氨仓库 |
| 98 | 偏心异径管 | φ325×φ159×9 GB/T 12459-2005 15GrMo BW | 件 | 1 | 99.50 | 合成氨仓库 |
| 99 | 偏心异径管 | φ219×φ133×6 GB/T 12459-2005 20#/GB/T8163 BW | 件 | 1 | 1.99 | 合成氨仓库 |
| 100 | 偏心异径管 | Φ426×Φ377x6 GB/T12459-2005 0Cr18Ni9 | 件 | 1 | 119.40 | 合成氨仓库 |
| 101 | 同心异径管 | φ133×φ108×6.5 GB/T 12459-2005 15GrMo | 件 | 1 | 29.85 | 合成氨仓库 |
| 102 | 同心异径管 | Φ219xΦ194x21x19 GB/T12459-2005 15CrMo | 件 | 6 | 29.85 | 合成氨仓库 |
| 103 | 对焊异径管 | Ф65\*4 /Ф57\*3.5 | 只 | 1 | 9.95 | 合成氨仓库 |
| 104 | 玻纤 | AR500g | 袋 | 3 | 2.70 | 合成氨仓库 |
| 105 | CO2灭火器 | 3kg | 个 | 1 | 5.97 | 合成氨仓库 |
| 106 | 镀锌等径三通 | 3/4 | 个 | 3 | 1.99 | 合成氨仓库 |
| 107 | Y 过滤器(30目） | DN40 PN16 SY14S-H16 SS | 只 | 1 | 1.99 | 合成氨仓库 |
| 108 | 电磁脉冲阀 | MF-Z-25，线圈电压：220V，18W，角式，接口尺寸：G1 | 只 | 10 | 1.00 | 合成氨仓库 |
| 109 | 液下接管 | 2PN，CD4 | 个 | 1 | 48.00 | 化机仓库 |
| 110 | 泵轴 | TLY50-315A-150 Q52\*1790 | 件 | 1 | 24.00 | 化机仓库 |
| 111 | 叶轮 (铸造件） | 3PNL CD4M-CU | 千克 | 85 | 204.00 | 化机仓库 |
| 112 | 前盖(铸造件） | 2PNL 316L | 千克 | 236.5 | 567.60 | 化机仓库 |
| 113 | 叶轮螺母 | 2PNL 45# | 件 | 5 | 4.80 | 化机仓库 |
| 114 | 吸液管 | 3PNL 316L | 件 | 15 | 48.00 | 化机仓库 |
| 115 | 开口销 | M1.6\*26 | 个 | 30 | 0.24 | 化机仓库 |
| 116 | MC尼龙管 | φ150\*90 | 件 | 87 | 24.00 | 化机仓库 |
| 117 | 尼龙管 | φ150\*40 | 件 | 341 | 72.00 | 化机仓库 |
| 118 | 钢丝绳 | φ10 | 米 | 20 | 0.36 | 化机仓库 |
| 119 | 螺栓 | M10\*20 4.8级 | 套 | 98 | 7.20 | 化机仓库 |
| 120 | 内六角螺栓 | M8\*20 8.8级 | 颗 | 56 | 2.40 | 化机仓库 |
| 121 | 六角开口螺帽 | M27\*3 | 件 | 20 | 14.40 | 化机仓库 |
| 122 | 六角开口螺帽 | M22 | 件 | 36 | 7.20 | 化机仓库 |
| 123 | 螺栓 | M20\*120 70长 | 颗 | 79 | 19.20 | 化机仓库 |
| 124 | 拖动链 | B＝190-200内56 | 个 | 1 | 2.40 | 化机仓库 |
| 125 | 蝶形弹簧 | 35.5\*18.3\*2 | 个 | 42 | 12.00 | 化机仓库 |
| 126 | 蝶形弹簧 | 113.2\*74\*2.5 | 个 | 5 | 24.00 | 化机仓库 |
| 127 | 弹簧 | 10\*1.5\*100 | 根 | 12 | 0.48 | 化机仓库 |
| 128 | 轴承 | 30308 | 只 | 1 | 1.20 | 化机仓库 |
| 129 | 轴承 | 51304 | 只 | 1 | 2.40 | 化机仓库 |
| 130 | 轴承 | 51113 | 只 | 1 | 4.80 | 化机仓库 |
| 131 | 焊条 | J427 Ф3.2 | 千克 | 95 | 228.00 | 化机仓库 |
| 132 | 三角带 | B1800 | 根 | 4 | 0.24 | 化机仓库 |
| 133 | 三角带 | A1397 | 根 | 10 | 0.60 | 化机仓库 |
| 134 | 三角带 | A-889 | 根 | 1 | 0.84 | 化机仓库 |
| 135 | 气压自动开关 | Max-Volt300-Amp20-Max-Bax.Bax12-P8175 | 件 | 1 | 4.80 | 化机仓库 |
| 136 | 车床变压器 | JBK6-160V　A380V | 台 | 1 | 29.68 | 化机仓库 |
| 137 | 机床变压器 | JBK3-160VA（输入电压380V,输出电压60V.10VA.24V.40VA.110V.110VA) | 只 | 1 | 29.68 | 化机仓库 |
| 138 | 变压器 | DB-68-80TYPE 输入220V-50Hz 输出110V-66A | 台 | 1 | 29.68 | 化机仓库 |
| 139 | 电机 | y355-6-185KW | 套 | 1 | 1,187.30 | 化机仓库 |
| 140 | 电机轴 | 12JD230\*5 | 根 | 2 | 298.50 | 化机仓库 |
| 141 | 黄蜡管 | φ25 | 根 | 10 | 0.02 | 化机仓库 |
| 142 | 保险管 | 15A | 个 | 104 | 0.02 | 化机仓库 |
| 143 | 油石 | 16\*150 | 根 | 3 | 18.90 | 化机仓库 |
| 144 | 框式水平仪 |  | 件 | 2 | 7.20 | 化机仓库 |
| 145 | 电磁阀 | MFZ1-2.5YC.24V.DC.吸力25N.行程3㎜ | 只 | 3 | 14.40 | 化机仓库 |
| 146 | 焊把线 | 30m | 米 | 30 | 2,320.00 | 化机仓库 |
| 147 | 圆板牙 | M10 | 个 | 3 | 1.44 | 化机仓库 |
| 148 | 圆板牙 | M18 | 个 | 3 | 1.44 | 化机仓库 |
| 149 | 圆板牙 | M32\*2 | 支 | 5 | 7.20 | 化机仓库 |
| 150 | 圆板牙 | M6 | 支 | 1 | 0.48 | 化机仓库 |
| 151 | 圆板牙 | M8 | 支 | 10 | 9.60 | 化机仓库 |
| 152 | 圆板牙 | M22 | 支 | 13 | 14.40 | 化机仓库 |
| 153 | 圆板牙 | M27\*1.5 | 支 | 2 | 2.40 | 化机仓库 |
| 154 | 圆板牙 | G4/1 | 支 | 2 | 2.40 | 化机仓库 |
| 155 | 呆划规 | 300mm | 只 | 2 | 2.40 | 化机仓库 |
| 156 | 平锉 | 4-10寸 | 把 | 21 | 48.00 | 化机仓库 |
| 157 | 三角锉 | 4-6寸 | 把 | 18 | 36.00 | 化机仓库 |
| 158 | 圆柱管螺扳牙 | 3/8 | 支 | 2 | 4.80 | 化机仓库 |
| 159 | 手用圆板牙 | M27 | 支 | 1 | 2.40 | 化机仓库 |
| 160 | 合金刀片 |  | 支 | 166 | 24.00 | 化机仓库 |
| 161 | 锋钢条 | 12\*12\*200 | 片 | 2 | 4.80 | 化机仓库 |
| 162 | 直柄麻花钻 | φ5 材质 高速钢 | 根 | 2 | 4.80 | 化机仓库 |
| 163 | 直柄麻花钻 | φ6 材质 高速钢 | 根 | 18 | 24.00 | 化机仓库 |
| 164 | 麻花钻头 | φ8.2mm | 支 | 6 | 14.40 | 化机仓库 |
| 165 | 直柄钻花 | &1.0 | 支 | 53 | 12.00 | 化机仓库 |
| 166 | 直柄钻花 | &1.5 | 支 | 60 | 14.40 | 化机仓库 |
| 167 | 锥柄钻花 | &13 | 支 | 7 | 1.68 | 化机仓库 |
| 168 | 锥柄钻花 | &17.5 | 支 | 17 | 19.20 | 化机仓库 |
| 169 | 锥柄钻花 | &18 | 支 | 1 | 1.20 | 化机仓库 |
| 170 | 锥柄钻花 | &22 | 支 | 1 | 1.20 | 化机仓库 |
| 171 | 机用丝锥 | M24 | 支 | 3 | 0.22 | 化机仓库 |
| 172 | 机用丝锥 | M6 | 支 | 5 | 0.36 | 化机仓库 |
| 173 | 机用丝锥 | M12 | 支 | 9 | 0.65 | 化机仓库 |
| 174 | 机用丝锥 | M14 | 支 | 16 | 1.15 | 化机仓库 |
| 175 | 机用丝锥 | M18 | 支 | 8 | 0.58 | 化机仓库 |
| 176 | 机用丝锥 | M22 | 支 | 3 | 0.22 | 化机仓库 |
| 177 | 机用丝锥 | M27 | 支 | 1 | 0.07 | 化机仓库 |
| 178 | 机用丝锥 | M27\*1.5 | 支 | 2 | 0.14 | 化机仓库 |
| 179 | 立铣刀 | φ3 | 件 | 20 | 7.20 | 化机仓库 |
| 180 | 立铣刀 | φ4 | 件 | 9 | 3.24 | 化机仓库 |
| 181 | 立铣刀 | φ5 | 件 | 5 | 1.80 | 化机仓库 |
| 182 | 立铣刀 | φ6 | 件 | 5 | 1.80 | 化机仓库 |
| 183 | 立铣刀 | φ10 | 件 | 1 | 0.36 | 化机仓库 |
| 184 | 立铣刀 | φ15 | 件 | 1 | 0.36 | 化机仓库 |
| 185 | 立铣刀 | φ25 | 件 | 1 | 0.36 | 化机仓库 |
| 186 | 锥立铣刀 | φ60 | 件 | 2 | 0.72 | 化机仓库 |
| 187 | 健槽铣刀 | φ14 | 件 | 1 | 0.12 | 化机仓库 |
| 188 | 锥柄绞刀 | φ12-18 | 件 | 1 | 0.12 | 化机仓库 |
| 189 | 可调绞刀 | φ241:10 | 件 | 1 | 0.12 | 化机仓库 |
| 190 | 锥柄绞刀 | φ17.5-19 | 件 | 5 | 0.60 | 化机仓库 |
| 191 | 可调铰刀 | φ10-11.75 | 件 | 2 | 0.24 | 化机仓库 |
| 192 | 锥度铰刀 | φ1:1016 | 件 | 1 | 0.12 | 化机仓库 |
| 193 | 锥度铰刀 | φ1:1020 | 件 | 2 | 0.24 | 化机仓库 |
| 194 | 圆柱铣刀 | 80\*100 | 个 | 2 | 0.24 | 化机仓库 |
| 195 | 机用丝锥 | 32\*2 | 副 | 3 | 0.36 | 化机仓库 |
| 196 | 合金切刀 | YW1 C3 | 片 | 31 | 3.72 | 化机仓库 |
| 197 | 圆板牙 | M36 | 个 | 3 | 0.36 | 化机仓库 |
| 198 | 锥柄钻头 | ￠52 | 根 | 1 | 0.12 | 化机仓库 |
| 199 | 键槽铣刀 | Φ8 | 把 | 4 | 0.48 | 化机仓库 |
| 200 | 直柄钻花 | ￠28 | 根 | 1 | 0.12 | 化机仓库 |
| 201 | 机用丝锥 | M10 | 副 | 3 | 0.36 | 化机仓库 |
| 202 | 锥柄钻头 | φ60 | 根 | 1 | 0.12 | 化机仓库 |
| 203 | 锥柄钻花 | ￠32 | 根 | 1 | 0.12 | 化机仓库 |
| 204 | 锥柄钻花 | ￠30 | 根 | 2 | 0.24 | 化机仓库 |
| 205 | 直柄麻花钻 | φ8.7 | 根 | 3 | 0.36 | 化机仓库 |
| 206 | 立铣刀 | Φ14 | 件 | 9 | 1.08 | 化机仓库 |
| 207 | 键槽铣刀 | φ6 | 件 | 8 | 0.96 | 化机仓库 |
| 208 | 钻花 | 7 | 个 | 6 | 0.72 | 化机仓库 |
| 209 | 直柄麻花钻 | φ7.0 | 支 | 5 | 0.60 | 化机仓库 |
| 210 | CO2气体保护焊枪绝缘套 |  | 只 | 10 | 0.07 | 化机仓库 |
| 211 | CO2气体保护焊气筛 |  | 只 | 4 | 1.92 | 化机仓库 |
| 212 | CO2保护焊连杆 |  | 根 | 10 | 2.40 | 化机仓库 |
| 213 | CO2保护套 |  | 个 | 5 | 12.00 | 化机仓库 |
| 214 | 绝缘手套 |  | 双 | 1 | 0.10 | 化机仓库 |
| 215 | 加工后盖 | 4PNL 耐磨钢 | 件 | 8 | 19.20 | 化机仓库 |
| 合计 | | |  |  | 9972.31 |  |

1. 资格要求及证明材料

（一）须在中华人民共和国境内注册，具备独立承担民事责任的能力（若为分公司，需提供总公司相应授权说明）；

★证明材料：1.企业法人：提供“营业执照”；2.事业法人：提供“事业单位法人证书”；3.其他组织：提供“相关主管部门颁发的准许执业证明文件或其他证明材料”；4.自然人：提供“身份证明材料”；5.若为分公司，还需提供总公司相应授权说明。

1. 资质要求：参选单位营业执照经营范围应包含再生资源回收（包含生产性废旧金属回收）。

（三）意向买受人须承诺的事项：

1、具有良好的商业信誉，近一年内（2024年3月26日至2025年3月25日）或成立至今（成立不足一年的单位）在日常经营活动中未出现重大违法经营行为，未处于有关行政处罚期间，未被列入工商系统经营异常名录或严重违法失信企业名单，未被列入人民法院公布的失信被执行人名单；若为境外投资者的，须符合外商投资产业指导目录和负面清单管理要求，以及外商投资安全审查有关规定；

2、财务状况：具有良好的财务状况和支付能力，受让资金来源合法；

3、不存在与单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的其他供应商参与同一合同项下的处置活动的行为；

4、未组成联合体参选；

5、符合国家法律、行政法规规定的其他条件，参与本次公开处置竞价不存在其他法律、法规规定的禁止性情形；并知晓因自身不符合条件参加竞价并获得成交，导致无法履约的，不予退还保证金并重新进行处置活动；

三、限价要求

本次最低限价见处置内容

四、中标规则

本次采用总价最高中选法。

四、处置程序

**本次采用☑其它公开处置方式，具体程序如下：**

（一）各意向买受人通过电话报名参与项目，密封递交响应文件；

（二）递交响应文件时间截止后，处置人现场公布报价；

（三）评审委员会对意向买受人进行资格审查；

（四）符合资格审查的意向买受人总价由高到低排序，前三名进入第二轮报价。

（五）后一轮次报价不得低于其对该项目前一轮次的报价；否则，评审委员会应当对其后一轮报价按无效处理。

（六）第二轮报价起，均采用电话现场报价。如第二轮报价最高的价格相同，则进行第三轮电话磋商，价格仍相同，则抽签决定中选人；

（七）处置评审结束后，处置人将处置评审结果报公司内部决策，通过后将结果通知中选人，双方择日签订正式协议。

五、处置申请材料提交

（一）处置申请文件递交截止时间及公开评审开始时间均为2025年3月29日12时0分（北京时间）；

（二）处置申请文件递交方式

本次文件递交方式采用线下递交，具体如下：

文件递交及公开评审地点：四川省绵竹市新市镇新市工业园区龙蟒大地农业有限公司1-3办公室 刘洋收 15681235601（如邮寄，请选用顺丰或邮政快递）

公开评审地点：四川省绵竹市新市镇新市工业园区龙蟒大地农业有限公司

六、澄清及修改

1、处置人如需对已发出的处置文件进行澄清或修改的，应公开发布更正公告，该澄清或修改内容为处置文件的组成部分。

2、意向买受人认为需要对处置文件进行澄清的，可向处置人提出申请（截止时间2025年3月24日12时），但处置人可决定是否采纳申请事项。

七、其他

1、中选人应在中选通知书发出之日起十五日内与处置人签订处置合同。因中选人原因造成逾期未与处置人签订处置合同的，视为自动放弃，不退还处置保证金；

2、中选人因不可抗力原因不能履行处置合同（可退还处置保证金）或放弃成交的（不退还处置保证金），处置人可依序与其他中选候选人签订处置合同，也可以重新组织处置工作。

八、处置联系人

联系人：刘洋

联系电话：15681235601

地址：四川省绵竹市新市镇新市工业园区龙蟒大地农业有限公司1-3办公室

四川龙蟒磷化工有限公司

2025年3月25日